



TENSIÓN PELIGROSA

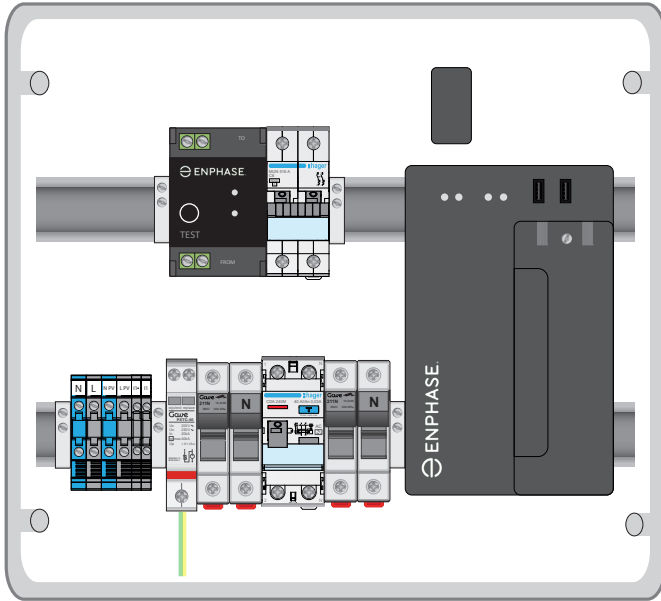
Únicamente el personal de mantenimiento eléctrico especializado deberá instalar y prestar servicios de mantenimiento en este equipo. Cortar la alimentación del equipo antes de realizar cualquier trabajo en él.

HAZARDOUS VOLTAGE

This equipment must be installed and serviced only by qualified electrical personnel. Turn off the equipment before maintenance work.

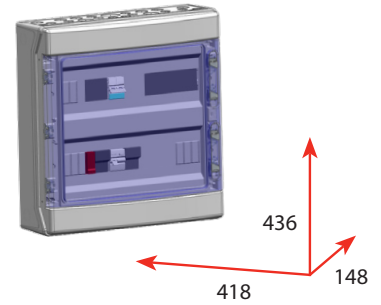
Ref. ACM-E1C

Esquema de diseño / Layout scheme



Suministrado con CT adicional para medir consumos
Supplied additional CT for consumption measure

Dimensiones / Dimensions (mm)



Caja/Base:
Polycarbonato (PC)
Polycarbonate (PC)

Tapa/Cover:
Polycarbonato (PC)
Polycarbonate (PC)



Get the Installer Toolkit App

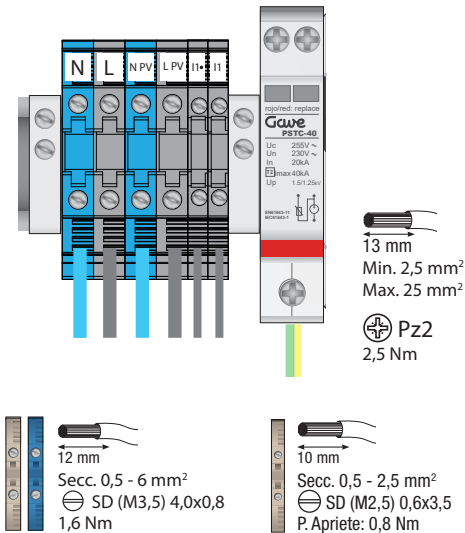


Puesta en marcha / Commissioning

STEP 1

Secuencia de conexión / wiring sequence

- 1 → Tierra protector / Earth surge protector
- 2 → I1 + I1 CT Consumo / Consumption
- 3 → N + L Consumo / Consumption
- 4 → N PV + L PV Producción / Production

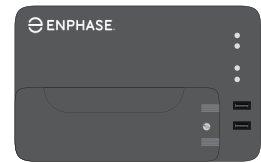


Reapretar todos los tornillos antes de la puesta en marcha
Tighten all screw connections before the first setup

STEP 2

Configuración Envoy-S / Envoy-S setup

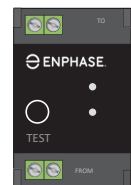
Descargar instrucciones
Download Instructions




STEP 3

Configuración Q-Relay / Q-Relay setup

Descargar instrucciones
Download Instructions



Características / Characteristics	Valores / Values
Tipo de red / Network type	230V~ 50Hz
Tipo interruptor diferencial / RCCB type	A 
Características técnicas / Technical characteristics	2P 40A/30mA
Interruptor automático / MCB	20 A
Características técnicas / Technical characteristics	C 6kA
Prot. contra sobretensiones Clase II / Overvoltage protection Class II	PSTC40
Corriente de descarga nominal (In) / Nominal discharge current (In)	20 kA
Corriente de descarga máx. (Imax) / Maximum discharge current (Imax)	40 kA
Nivel de protección a In (Up) / Protection level at In (Up)	1.5 kV
DPS protegido/ SPD protected	Fusible/Fuse

Esquema eléctrico / Electrical scheme

